



株式会社 酒井鉄工所

田 中 裕*

1. 酒井鉄工所とは

株式会社酒井鉄工所は、明治37年創業以来、水力発電所のペンストックの設計・製作・据付を主業とし、水門をも多数納入してまいりました。この分野では、日本はもちろん、世界にも数社しかない特殊な工場であります。

さらに長年つちかわれた溶接鋼管の製作技術を発展させ、近代設備により、水道用その他の溶接鋼管、鋼管鉄塔を大量生産し、橋梁、超高煙突、大型水門扉をも多数生産しております。

昭和46年2月末には、日本最大の規模を誇る堺臨海工業地帯に、世界的水準に達した新工場を完成させました。

私たちはいま、輝しい伝統と技術を武器にして、はかり知れない可能性を持った国土の開発と豊かな社会建設に向って大きく飛躍・発展しようとしています。

〔会社のあらまし〕

商 号 株式会社酒井鉄工所
SAKAI IRON WORKS
CO., LTD.

創 立 明治37年2月17日(1904年)

資 本 金 6億円

代 表 者 取締役社長 萩原伊器夫

本社・工場 大阪府堺市出島西町3-1
〒590 ☎(0722) 44-1515(代)

東京支社 東京都千代田区大手町1-6-1
大手町ビル
〒100 ☎(03) 201-1515(代)

名古屋事務所 名古屋市中村区則武1-10-6
側島ノリタケビル
〒453 ☎(052) 452-1328(代)

福岡事務所 福岡市中央区薬院1-13-8

* 田中 裕 (Yutaka TANAKA), 株式会社酒井鉄工所, 取締役, 技術部長

九電不動産ビル

〒810 ☎(092) 731-3835

仙台事務所 仙台市一番町2-8-15

太陽生命ビル

〒980 ☎(0222) 23-5770

大阪工場 大阪市西成区南津守2-1-41

〒557 ☎(06) 661-1331(代)

従業員 750名(うち女子45名)

関係会社 酒井工業株式会社

酒井精工株式会社

酒井保全工業株式会社

2. 永遠の使命を担って、社会に奉仕

「平和で明るく豊かな生活」これは社会生活を営む者なら誰もが願うことでしょう。

私たちの暮らしを豊かにする産業の発展、都市の再開発は豊富な電力と交通機関、清浄な空気と水がなければなりません。当社の製品は、この大きな目的のために野山に、河川に、海浜に据付けられて活躍しています。

水は水門により調整されます。同時に水圧鉄管(ペンストック)を通して発電所に送られ、ここで発生した電気は送電鉄塔により各地へ送られます。火力発電は石油を使用して発電します。そのため石油貯蔵タンク、超高煙突、冷却用循環水管が必要となります。また、原子力発電でも冷却用循環水管が使用されています。

一方、都市では、高速道路橋、河川横断橋、歩道橋は交通機関の発達にともない重要な役割を果しています。各家庭、工場に水を送る都市・工業用水道管、無線通信用のマイクロ鉄塔、これらがなくては私たちの生活はなりたちません。

酒井の製品はこのように社会に貢献しています。

3. 技術を重んじる職場

平和で明るく豊かな生活のため、つねに技術水準を高め、すぐれた品質の良い製品を世に送ろうと、直接生産部門のほかいろんな部門で努力を重ねています。

- 1) 新型水圧鉄管や新型水門の開発
- 2) 鉄塔の耐震設計
- 3) 各種構造物の溶接の自動化
- 4) 新しい試験・検査法の確立
- 5) 全社的品質管理 (TQC) の推進 など

〔新技術の一例：自動 TIG 溶接 AAW-ST 工法について〕

本自動 TIG 溶接 AAW-ST 工法は、水圧鉄管の現場円周溶接作業の品質向上及び品質の均一化と機械化を目的とし、全姿勢自動 TIG 溶接装置、鉄管の芯出し、組立装置及び溶接監視装置などをユニット形式にまとめ完成した工法で、その特徴は次の通りです。

- 1) 全ての溶接姿勢において鉄管内面側からの完全な片面溶接が可能です。
- 2) 高湿雰囲気下でも溶接部の拡散性水素量はほぼ“ゼロ”であるため、溶接割れに対して非常に優れた性能を有しています。
- 3) スパッター及びヒュームがほとんど発生しないので作業性が優れています。

4. 人材の育成

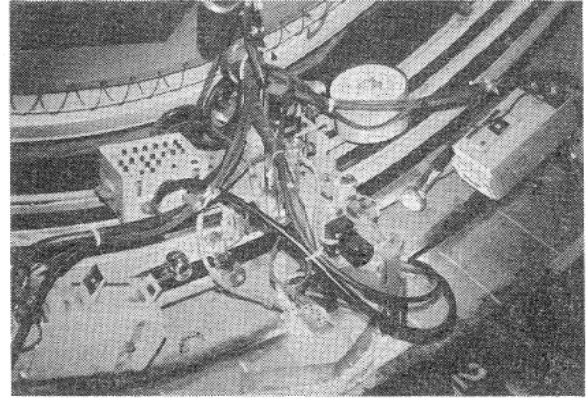
真に自己の本分を発揮し、企業ひいては社会に貢献できる人材の育成と有能な人材が活躍できる風土づくりに全力を投入しています。

1) 教育訓練

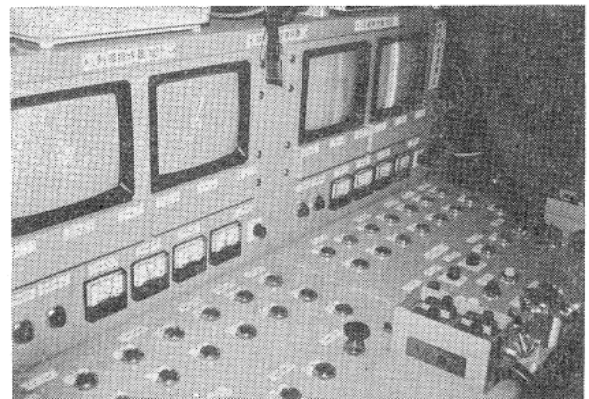
良識ある職業人として成長していただくことを期待して、仕事の知識と技術・技能の向上のために各種の教育、研修を行います。

2) 溶接技能養成所

酒井鉄工所といえば溶接といわれるほど、溶接技能の向上に力を入れています。当社独自の溶接技能養成所では溶接



AAW-ST工法
(溶接走行台車)



AAW-ST工法
(遠隔制御操作盤)

の初歩から、きわめて高度な技能までを体系的に修得できる課程を設けています

3) 身につけられる資格

当社では、職務に関連して必要な資格の取得をすすめています。

たとえば、溶接施工管理技術者 (WES)、非破壊試験技術者 (NDI)、技術士、学位、その他各種のものがあります。

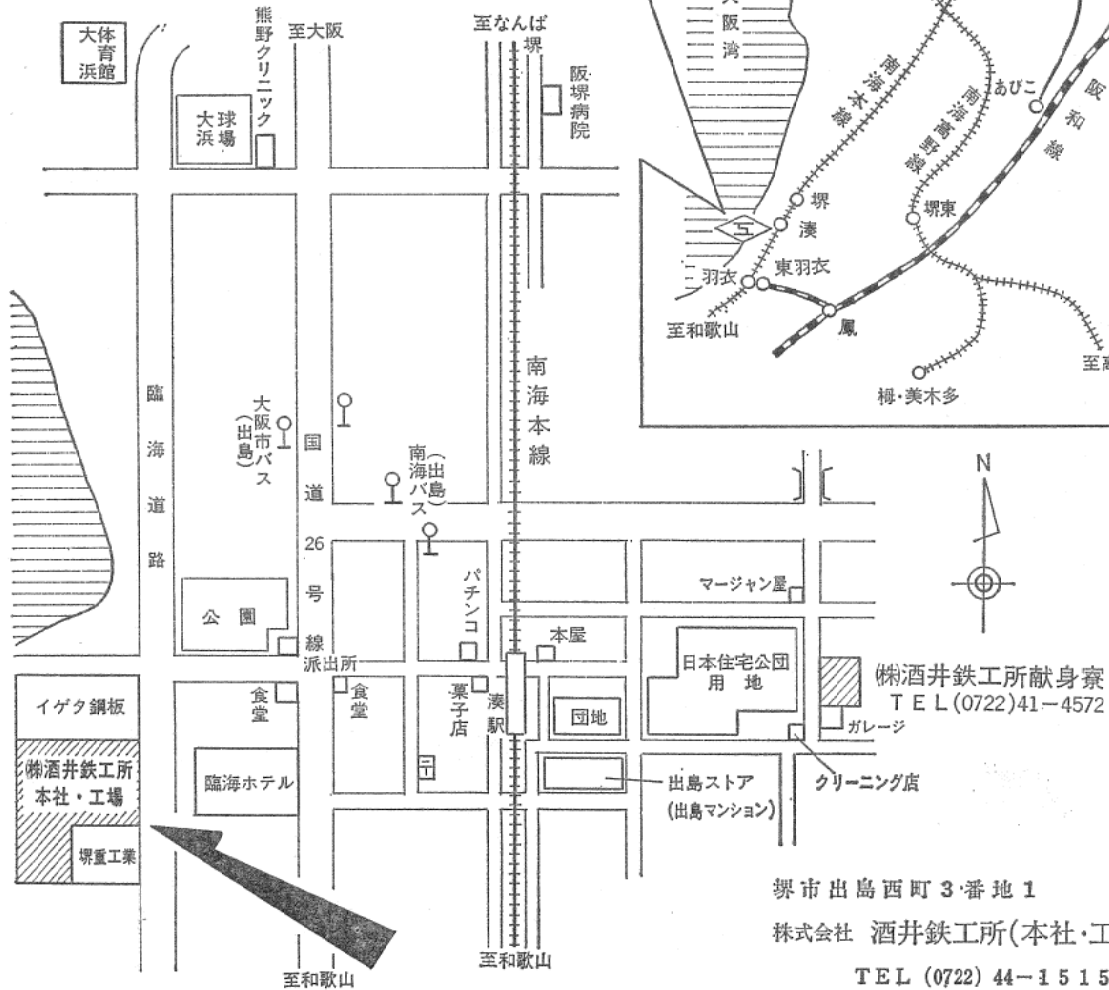
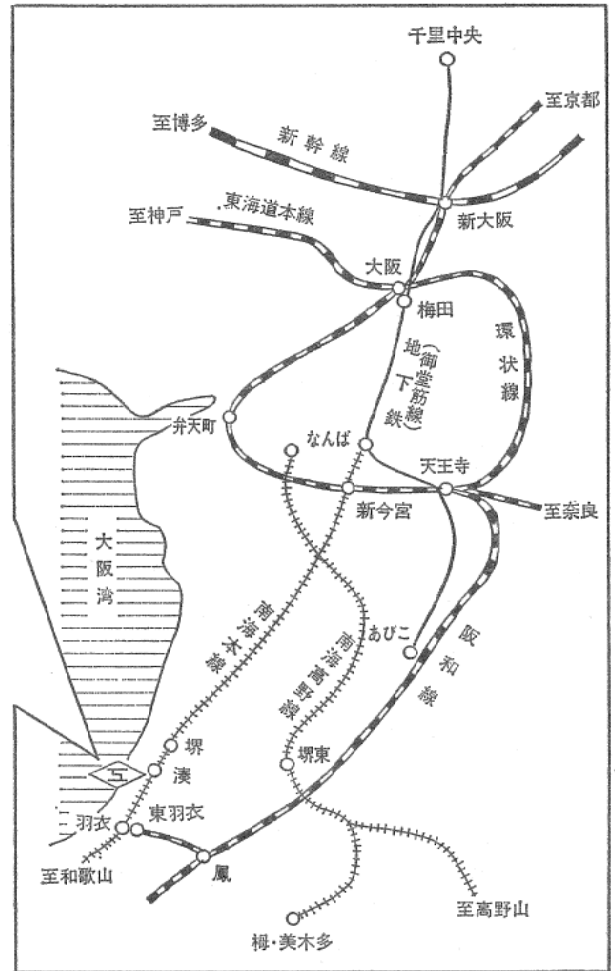


全 景

株式会社 酒井鉄工所(本社・工場)付近略図

《道順》

- 新大阪駅より ●地下鉄(御堂筋線…あびこ行)新大阪駅乗車
 - 国鉄大阪駅より ●地下鉄(御堂筋線…天王寺行)梅田駅乗車→ 難波駅にて南海本線に乗りかえ → 湊駅にて下車西へ徒歩10分
 - 阪和線利用 ●東羽衣にて南海本線羽衣駅(難波行)に乗りかえ→ 湊駅にて下車 西へ徒歩10分
 - 南海高野線利用 ●堺東にて下車 南海バス(南循環No.8またはNo.11)出島にて下車 西へ徒歩10分
 - 環状線利用 ●新今宮駅にて南海本線に乗りかえ → 湊駅にて下車 西へ徒歩10分
- ▶なお南海本線にて難波、新今宮駅より和歌山方面行特急または急行に乗車するとき、および和歌山方面から難波行特急または急行に乗車ときは堺駅にて普通車に乗りかえて湊駅下車



堺市出島西町3番地1
株式会社 酒井鉄工所(本社・工場)

TEL (0722) 44-1515 (大代表)