

## 株式会社 KN-ラボ・アナリシス

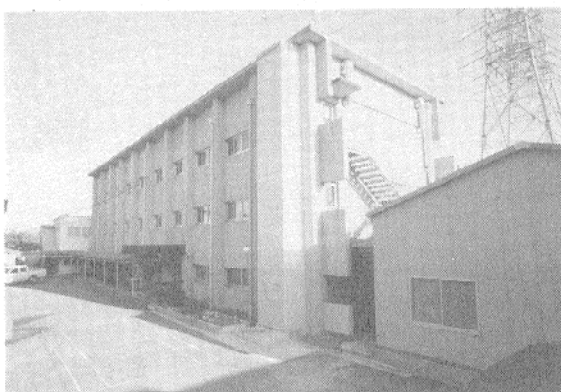


岸田 宗治\*

## 1. 会社概要

名称 株式会社KN-ラボ・アナリシス  
KN-Labo. Analysis Co., Ltd.  
設立 1991年(平成3年)4月15日  
資本金 5千万円  
売上高 8億  
従業員数 92名  
本社 〒660 尼崎市大浜町2丁目23番地  
事業所 尼崎, 加古川  
事業内容

- (1) 試験研究受託  
各種性能試験・有機合成品試作
- (2) エンジニアリング  
各種テストプラント(ラボ～ベンチ)設計・施工
- (3) 環境分析・作業環境測定・機器分析・一般分析
- (4) 有機, 無機系凝集剤, 炉補修剤の販売



尼崎事業所



\* Muneharu KISHIDA  
1948年8月26日生  
1972年関西大学工学部化学工学科卒業  
現在, 株式会社KN-ラボ・アナリシス, 尼崎事業所, 尼崎事業所長, 工学修士, 化学工学専攻  
TEL 06-417-7775

## 2. 沿革

今から15年ほど前「宇宙戦艦 大和」というアニメがもてはやされビデオを繰り返し観たり, LPレコードまで買い込んだ覚えがあります。このアニメの題名にご記憶のある方も多いと思います。「Terra」(テラ)という言葉は, 緑の地球をバックに演奏されるアニメの主題曲の一つ「テラへ」で使われていますが, 解説書によりますとその意味は「地球へ」ということでありました。

当社が設立された3年前は, パブル景気に陰が濃く落とし始めた頃で, 従来のハイテク一辺倒から地球環境保護へと流れが変わった時でもあります。

諺に, “衣食住足りて, 礼節を知る” というのがありますが, 17世紀の産業革命に端を発した工業技術の進展に伴い世の中での生活レベル全体が向上し, 礼節=地球環境保護が極めて重要な問題であると認識した結果であると思われる。このような時期に当社が設立された訳ですが, 会社名称より当社の業務内容は分析会社であろうと多くの方は判断されたものと思います。そして, 業務内容を読み少し奇異に感じられた方もおられるのではないのでしょうか。アナリシスとは文字どおり Analysis (分析・解析) であり, もとより環境分析から後記いたします分析機器等を使っての各種分析を業務の一つとしています。また社名にありますラボとは Laboratory (研究所・実験室) のことであり, これは当社をお客様の研究所, 実験室として利用して頂くとの意味が込められています。お客様が研究または実験をしたいが装置がない, 人がいない, またアイデアもないといった場合, 当社が代わってその研究または実験をお引受けしてお客様のニーズに応えさせていただくといった

## 生産と技術

試験研究受託を当社業務の柱としております。社名のKNは、当社の親会社であります関西熱化学株式会社の頭文字を表しています。関西熱化学株式会社は三菱化成社、神戸製鋼所、大阪ガス社の3社出資による製鉄用コークス製造専業メーカーであります。

言い換えますと、当社の技術は関西熱化学が永年培ってきた省資源、省エネのための工程分析、公害防止のための環境分析、製品の高品質化や新規事業のための研究開発、そして試験・試作装置や各種プラントのエンジニアリングなどの技術やノウハウが基礎となっています。

平成3年の業務開始当初の売上は、親会社である関西熱化学社よりの分析業務等が85%を占めておりましたが、当初の環境分析主体からここ3年間で試験研究受託等へ業務主体がシフトし、平成5年10月には常圧反応試験装置(反応槽500, 600ℓ他)を建設し反応受託業への本格的進出を図ったこともあり、平成5年度の売上に占める親会社の依存率は50%を割るまでになってまいりました。

### 3. 業務内容

当社3年間の主な業務実績および分析機器・装置を次に紹介いたします。これをご覧になってお分かりになる様に、ゴミ処理場のゴミ質分析から研究受託における溶媒抽出法による有用金属の回収等、業務範囲は極めて多岐にわたっています。

(業務実績)

試験研究受託：有機物合成試作試験・蒸留試験、各種吸着剤の開発、性能試験、触媒の活性化・再生・熱処理試験、微細粒子分級試験、溶剤抽出試験、石炭等熱処理試験

環境分析：水質、大気、悪臭、底質・産業廃棄物、騒音、一般廃棄物(ゴミ質分析等)

作業環境測定：鉱物性粉塵、特定化学物質、金属類、有機溶剤、騒音

一般分析：燃料分析、活性炭分析、危険物確認試験等

エンジニアリング：PSAガス分離装置、流通式反応

試験装置、流通式吸着試験装置等設計製作

自社開発品の販売：特殊コーティング剤「インターセプト」他

(分析機器)

金属類分析：蛍光X線、ICP、原子吸光、イオンクロマト

有機化合物分析：元素分析、FT-IR、GC-Mass、ガスクロ、液クロ 他

表面解析：X線マイクロアナライザー、蛍光顕微鏡、X線回折、画像解析

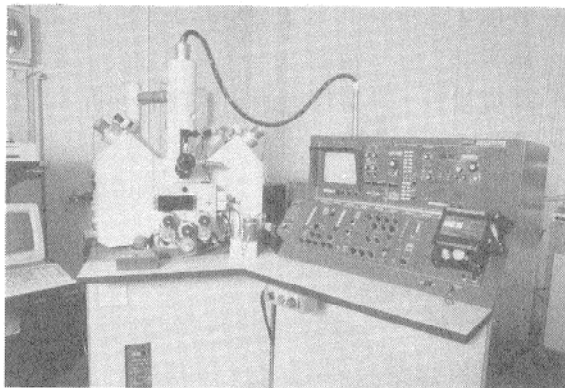
表面積・細孔分布：全自動表面積細孔分布測定、水銀ポロシメータ

熱物性変化：TG、DTA、DSC、比熱、発熱量

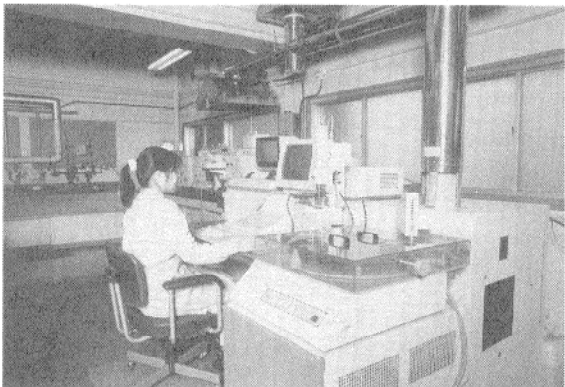
粒度分布：レーザー回折式

(試験装置)

反応試験：常圧反応槽、オートクレーブ、流通式気液反応装置



X線マイクロアナライザー



高周波プラズマ発光分光分析装置 (ICP)

蒸留蒸発試験：薄膜式真空蒸留，分子蒸留，真空ロータリーエバポレーター

ガス吸着試験：流通式ガス吸着試験装置，全自動4塔式PSA装置

熱処理試験：各種電気炉，可動壁炉，ロータリーキルン

分離試験：湿式高磁選機，超遠心分離器

粉碎混合試験：ジェットミル，ヘンシェルミキサー，カッターミキサー，ロールクラッシャー，ニーダ

当社業務の特徴は前述致しました様に，単なる分析会社には留まらず，試験研究を受託し，かつエンジニアリングもするということとなります。その中で当社試験技術の得意とするところは，その生い立ちから次のものを上げることができます。

- ① 石炭に関する基礎応用試験
- ② 有機物合成試験，受託製造
- ③ PSA (Pressure Swing Adsorption) 等によるガス分離試験。
- ④ 各種吸着剤の開発・性能試験

#### 4. 今後の展開

何分にも誕生まもない会社であり，実績も少ないわけですが，その点未知の可能性を多分に秘めている会社でもあります。

当社の進む方向は，社歌にも詠ってありますが，グリーン（美しい自然，地球にやさしい環境）を守っていくような仕事を続けていきたいと考えております。

そして「世界に通用する分析・試験研究会社」という大きなロマンに向かって，社員一同協力し企業として発展させていきたいと念願しております。

ここに当社の社歌を紹介してペンを置かせて頂きます。

#### 「明日にロマンを!!」

さざ波きらめく 武庫の浜に  
我らが創造 グリーンの夢を  
世代を越えて 花咲かせよう  
KNLA is Growing Forever  
君と築こう 希望の世界  
君と描こう 明日にロマンを

潮風香る 播磨の灘に  
我らが創造 グリーンの船を  
未来に向けて 船出させよう  
KNLA is Growing Forever  
君と築こう 希望の世界  
君と描こう 明日にロマンを

